MEXICANA DE POLIUREA

# HOJA TÉCNICA MPW 280

MPW 280 esmalte de poliuretano acuoso de dos componentes de gran durabilidad exterior, buena retención de color y brillo a la intemperie , elevada dureza y resistencia a la abrasión. Presenta buena durabilidad y buena resistencia al agua, disolventes, detergentes, desinfectantes y productos de limpieza en general . Producto con buenas propiedades de permeabilidad al vapor de agua e impermeabilidad de agua. Es recomendado como acabado de sistemas de pintado de tipo epoxi o poliuretano acabado en superficies ferrosas y no ferrosas en instalaciones industriales, marítimas y estructuras de edificios.

## CONDICIONES DE PROCESO

MPW 280 puede ser aplicado con rodillo, brocha, pistola convencional, airmix y sistemas de pintura airless.

### Propiedades Químicas de los Componentes

| Propiedades | Resina | Agente de Curado |
|---|---|---|
| Apariencia | Líquido | Líquido |
| Color | Negro | Amarillo turbio |
| Gravedad especifica @25°C (77°F) | 1.044 g/ml | 1.005 |
| Viscosidad, mPa s @ 25°C (77°F) | 100 | 170 |
| Proporción de Mezcla (Vol./Vol.) | 10 | 1 |
| Contenido máximo de VOC´s | < 36 g/L | <24.4 g/L |

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL SISTEMA

| Propiedades | Parámetros |
|---|---|
| Acabado | Brillante/Liso |
| Color | Negro |
| Componentes | 2 |
| Vida útil de la mezcla | Máximo 1 hora a 23°C<br>El producto no puede utilizarse mas allá del tiempo de vida de la mezcla, debido a que comportamiento queda negativamente afectado por la disminución de sus características, incluyendo resistencia mecánica y química.<br>**Contrariamente a los productos base disolvente, el fin de vida útil de la mezcla no es visualmente perceptible.** |
| Sólidos en volumen | 33% (ASTM D2697, Mod.)<br>Pequeñas variaciones (+/-3%) pueden deberse a variaciones del método de ensayo. |
| Pesos Especifico | 1.040 +/- 0.03 g/L |
| Dureza lápiz | H |
| Flexibilidad cónica | Sin Presencia de fracturas y/o desprendimiento |
| Resistencia al MEK (100 pases dobles/72hrs) | Minimo 50 pases dobles |

**Parámetros de procesamiento**

| Parámetros | |
|---|---|
| Pistola Airmix | |
| Orificio boquilla | 1 / 1 |
| Presión de Aire | 2500 - 2800 |
| Presión de Pintura | 5 - 30 |
| Di lución | |
| Tiempo de secado al polvo (min)* | 20 -25 |
| Libre al tacto @35µm 25°C (min)* | 40 - 45 |
| Curado final (horas)* | 24 |
| Tiempo de re-recubrimiento | 16 - 72 hrs |

*Los tiempos de curado varian dependiendo de la humedad, temperatura y ventilacion

## PARÁMETROS DE APLICACIÓN

El sustrato deberá tener una temperatura entre 12 - 38°C aunque MPW 280 puede curar a temperaturas menores no es recomendable ya que puede impactar de alguna manera en las propiedades finales de la membrana, a temperaturas menores de 12°C se deberá considerar la humedad en madera/metal por presencia de nieve o condensación de humedad. Para la aplicación del MPW 280 DEBERÁ EN TODOS CASOS haber una diferencia entre el punto de roció y la temperatura de la superficie mayor a 3°C (5°F) y aumentando para poder realizar la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Para concreto seguir de acuerdo al "ICRI Technical Guideline 310.2-1997 o "SSPC SP13" a obtener un perfil de superficie CS3 a CS5. Se deberá considerar un valor no mayor a 3lb/24hrs/1000ft2 en la prueba de transmisión de vapor de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio y una humedad de concreto máxima de 5% acorde la ASTM F2170/ ASTM F2420. Evalué el valor de sales solubles de acuerdo al "Chlor Test" la superficie estas no deberán exceder en Cloruros 3 para inmersión 7 para no inmersión, en Nitratos 5 para inmersión 10 para no inmersión, Sulfatos 10 para inmersión 20 para no inmersión. La aplicación de selladores de concreto es recomendable ver ficha técnica "SEALERTHANE", "PRIMERPOXI" para detalles de uso y recomendaciones, se recomienda aplicación de capas húmedas entre 2-10 mils.
Para metal (Acero) seguir de acuerdo a SSPC SP-10 "Near to White metal Blast Cleaning" a un perfil de anclaje entre 2-3 mils. Evalué el valor de sales solubles de acuerdo al "Chlor Test" la superficie no deberán exceder en Cloruros 3 para inmersión 7 para no inmersión, en Nitratos 5 para inmersión 10 para no inmersión, Sulfatos 10 para inmersión 20 para no inmersión. El uso de Primarios para acero es recomendable en la mayoría de aplicaciones ver ficha técnica "PRIMERSTEEL" para detalles de uso y recomendaciones, se recomienda aplicación de capa húmeda de entre 5-10 mils.

## MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Componente A -Los contenedores originales deberán mantenerse perfectamente cerrados para prevenir contaminación con humedad y material externos, los cuales pueden afectar adversamente el procesamiento. El componente reacciona lentamente con la humedad liberar $CO_2$ en forma de gas, el cual puede causar que los contenedores cerrados se expandan e incluso se lleguen a romper. Las temperaturas de almacenamiento deberán mantenerse entre 24–40°C ( 75-104°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 12 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas.

Componente B- Este componente es altamente higroscópico y los contenedores deberán ser perfectamente cerrados para prevenir la absorción de humedad, la cual puede afectar adversamente el almacenamiento. Este componente deberá ser almacenado a temperaturas de entre 10-45°C (50-113°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 12 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas. Es recomendable cuando el contenedor ha sido almacenado durante cierto tiempo agitar vigorosamente antes de ser utilizado.

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Durante el manejo, almacenamiento y transporte de ambos componentes del sistema MPW 280 se deberá revisar la información concerniente a precauciones de seguridad y salud antes de comenzar a trabajar con estos productos, se deberá leer y familiarizar con la información disponible de los aspectos de peligro, uso apropiado y almacenamiento. La información se encuentra disponible en varias formas, Hojas de seguridad (MSDS) y etiquetas de producto, consulta a un representante de Mexicana de Poliurea y Recubrimientos en caso de requerir mayor información.

El líquido irrita la piel y los ojos. Utilice googles, ropa de protección y guantes de nitrilo cuando se este trabajando con los componentes químicos. El vapor y spray pueden ser peligrosos. Utilice únicamente con ventilación exhaustiva y un equipo de respiración autónomo.

## INFORMACIÓN RELEVANTE

La información y datos contenidos aquí se creen exactos y fiables, sin embargo, es responsabilidad del usuario determinar la factibilidad de uso. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no puede conocer todos los usos para los cuales puede ser usado su producto o las condiciones de uso, esto hace que no exista garantía para la conveniencia o posibilidad de uso para un uso particular o propósito.
Los usuarios deberán evaluar consistentemente cualquier uso propuesto de los productos Mexicana de Poliurea y Recubrimientos e independiente concluir el desempeño satisfactorio para la aplicación. Al igual si la manera en que el producto es usado requiere aprobaciones gubernamentales o acreditación, el usuario deberá obtener dicha aprobación.

Mexicana de Poliurea y Recubrimientos garantiza únicamente que el producto cumple con las especificaciones arriba mencionadas. No hay garantía de conveniencia para uso, ni ninguna otra garantía expresada o implicada. El usuario es responsable exclusivo y único responsable Mexicana de Poliurea y Recubrimientos se limita a la devolución del precio de compra o devolución del material. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no se hace responsable por daños incidentales o consecuentes de ningún tipo.

Sugerencias de usos no deberán ser tomadas como incitaciones para infringir alguna patente.