

ACE 8090 es un recubrimiento de POLIUREA PURA ALIFÁTICA resultado de la reacción de dos componentes proyectada mediante espray en equipo de alta presión y temperatura controlada, el sistema resultante es 100% sólido. El elastómero es resultado de la reacción de dos componentes mezclados en el punto de la aplicación para crear mediante una reacción controlada un elastómero de alto desempeño. Este proceso amigable con el medio ambiente no contiene VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles), así como no contiene CFC's. ACE 8090 al ser un elastómero alifático tiene una excelente resistencia a la intemperie minimizando los efectos UV de cambio de color y pérdida de brillo.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL SISTEMA

Propiedades	Parámetros	Prueba
Dureza (Shore D)	52 - 55	ASTM D2240
Reactividad @ 25°C	26 - 32 segundos	
Gravedad Específica	gr/ml	ASTM D 792
Compuesto Orgánicos Volátiles (VOC's)	0 gr/lt	
Resistencia al intemperismo	No presenta agrietamiento, burbujas y el cambio de color y la pérdida de brillo es mínima en 3000 hrs de QUV/Spray	ASTM G 154
Elongación	380% ± 10%	ASTM D 412
Esfuerzo Tensil a la Ruptura	2700 psi ± 10%	ASTM D 412
Modulos		
100%	1140 psi ± 10%	ASTM D 412
300%	2080 psi ± 10%	ASTM D 412
Resistencia al rasgado (Dado C)	500 pli ± 10%	ASTM D 624
Resiliencia	-	ASTM D2632
Adhesión Acero sin primario (1)	1300 lb/in2	ASTM D4541
Adhesión Acero con primario (2)	>1500 lb/in2	ASTM D4541
Adhesión Concreto	>400 psi (FS)	ASTM D4541
Abrasión, mg perdidos/1000 ciclos, Rueda CS-17	120 mgrs	ASTM D4060
Abrasión, mg perdidos/1000 ciclos, Rueda H-18	140 mgrs	ASTM D4060
Absorción de agua (%), 24hrs	<2.6%	ASTM D 570
Permeabilidad de vapor de agua	0.885 perms	ASTM E 96
Impacto Gardner , Kg/m	>2.0	ASTM D2795
Flexibilidad (180°,3mm@25°C, prueba de flexión de mandril)	Pasa	ASTM D 522

(1) Perfil de superficie de >75 µm;

(2) Perfil de superficie de >75 µm y PRIMERSTEEL 10 µm.

(FS) Falla Superficial, perfil de superficie de concreto CS3-CS5 .

Las propiedades fueron evaluadas en placas esprayadas de ACE 8090 a un mínimo de espesor de 3 mm en condiciones de laboratorio, los parámetros de aplicación en la máquina y las condiciones de aplicación en campo pueden variar estas.

CONDICIONES DE PROCESO

Los componentes del sistema **ACE 8090** pueden ser procesados y esparcidos en equipos de alta presión REACTOR GRACO 3 EXP2 o similar. Para el sistema es esencial que el equipo consistentemente libere cantidades exactas de ambos componentes para ser mezclados y lograr un elastómero de alto desempeño.

Propiedades Químicas de los Componentes

Propiedades	Lado A (Isocianato)	Lado B (Mezcla de Poliamidas)
Apariencia	Líquido	Líquido
Color	Transparente	Pigmentado*
Gravedad específica @25°C (77°F)	1.010 - 1.050	0.970 – 1.01
Viscosidad, mPa s @ 25°C (77°F)	1250 - 1650	650 - 850
Proporción de Mezcla (Vol./Vol.)	1	1
Sólidos por peso	100%	100%

*Disponible en versiones pigmentadas de acuerdo a carta RAL

Parámetros de aplicación

Parámetros	
Temperatura Componente Iso	70 - 80°C (158 - 176 °F)
Temperatura Componente Amina	60 - 70°C (149 - 158 °F)
Temperatura de manguera A	70 - 80°C (158 - 176 °F)
Temperatura de manguera B	60 - 70°C (149 - 158 °F)
Proporción de Mezclado (Lado A/Lado B), en volumen	1 / 1
Presión de proceso (Psi)	2500 - 3500
Salida del sistema (gal/min)	2 max.
Reactividad:	
Tiempo de curado (Seg)	26 - 32
Libre al tacto (min)	1 - 5
Tiempo de re-recubrimiento	-

PARAMETROS DE APLICACIÓN

El sustrato deberá tener una temperatura mayor a 0°C aunque **ACE 8090** puede curar a temperaturas menores no es recomendable ya que puede impactar de alguna manera en las propiedades finales de la membrana, a temperaturas menores de 15°C se deberá considerar la humedad en el concreto/metal por presencia de nieve o condensación de humedad. Para la aplicación del **ACP 8090** DEBERA EN TODOS CASOS haber una diferencia entre el punto de rocío y la temperatura de la superficie mayor a 3°C (5°F) y aumentando para poder realizar la aplicación.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: Para concreto seguir de acuerdo al "ICRI Technical Guideline 310.2-1997 o "SSPC SP13" a obtener un perfil de superficie CS3 a CS5. Se deberá considerar un valor no mayor a 3lb/24hrs/1000ft2 en la prueba de transmisión de vapor de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio y una humedad de concreto máxima de 5% acorde la ASTM F2170/ASTM F2420. Evalúe el valor de sales solubles de acuerdo al "Chlor Test" la superficie estas no deberán exceder en Cloruros 3 para inmersión 7 para no inmersión, en Nitratos 5 para inmersión 10 para no inmersión, Sulfatos 10 para inmersión 20 para no inmersión. La aplicación de selladores de concreto es recomendable ver ficha técnica "SEALERTHANE", "PRIMERPOXI" para detalles de uso y recomendaciones, se recomienda aplicación de capas húmedas entre 2-10 mils.

Para metal (Acero) seguir de acuerdo a SSPC SP-10 "Near to White metal Blast Cleaning" a un perfil de anclaje entre 3-5 mils. Evalúe el valor de sales solubles de acuerdo al "Chlor Test" la superficie no deberán exceder en Cloruros 3 para inmersión 7 para no inmersión, en Nitratos 5 para inmersión 10 para no inmersión, Sulfatos 10 para inmersión 20 para no inmersión. El uso de Primarios para acero es recomendable en la mayoría de aplicaciones ver ficha técnica "PRIMERSTEEL" para detalles de uso y recomendaciones, se recomienda aplicación de capa húmeda de entre 2-4 mils.

CLASIFICACION DE ACUERDO A GUIA EOTA ⁽⁵⁾

Parámetros	Valor
Tiempo de Vida útil Estimado	
Zona Climática	
Inclinación Cubiertas	
Reacción al Fuego	
Temperatura mínima de superficie	
Temperatura máxima de superficie	
Cargas de uso	
Espesor mínimo	
Factor de resistencia a la difusión de vapor de agua	
Resistencia a las raíces de las plantas (UNE-EN 13948:2008)	

Se debe considerar que **ACP 2020** es una Poliurea Alifatica y por tanto, como en todos los casos las poliureas alifaticas son altamente resistentes a la exposición a la interperie y pueden ser usando en casos en que la estabilidad del color a largo plazo y una mayor longevidad en la exposición a pleno sol son de importancia crítica.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Componente A (isocianato) -Los contenedores originales deberás mantenerse perfectamente cerrados para prevenir contaminación con humedad y material externos, los cuales pueden afectar adversamente el procesamiento. El componente isocianato reacciona lentamente con el agua para formar poliureas y liberar CO2 en forma de gas, el cual puede causar que los contenedores cerrados se expandan e incluso se lleguen a romper. Las temperaturas de almacenamiento deberán mantenerse entre 24–40°C (75-104°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 9 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas.

Componente B (aminas)- Este componente es altamente higroscópico y los contenedores deberán ser pemente cerrados para prevenir la absorción de humedad, la cual puede afectar adversamente el almacenamiento. Este componente deberá ser almacenado a temperaturas de entre 10-45°C (50-113°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 12 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas. Es recomendable cuando el contenedor ha sido almacenado durante cierto tiempo agitar vigorosamente antes de ser utilizado.

INFORMACION DE SEGURIDAD Y SALUD

Durante el manejo, almacenamiento y transporte de ambos componentes del sistema **ACE 8090** se deberá revisar la información concerniente a precauciones de seguridad y salud antes de comenzar a trabajar con estos productos, se deberá leer y familiarizar con la información disponible de los aspectos de peligro, uso apropiado y



almacenamiento. La información se encuentra disponible en varias formas, Hojas de seguridad (MSDS) y etiquetas de producto, consulta a un representante de Mexicana de Poliurea y Recubrimientos en caso de requerir mayor información.

El líquido irrita la piel y los ojos. Utilice goggles, ropa de protección y guantes de nitrilo cuando se este trabajando con los componentes químicos. El vapor y spray pueden ser peligrosos. Utilice únicamente con ventilación exhaustiva y un equipo de respiración autónomo. No se use si se tiene problemas de respiración crónicos o si tiene reacciones por isocianatos.

INFORMACIÓN RELEVANTE

La información y datos contenidos aquí se creen exactos y fiables, sin embargo, es responsabilidad del usuario determinar la factibilidad de uso. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no puede conocer todos los usos para los cuales puede ser usado su producto o las condiciones de uso, esto hace que no exista garantía para la conveniencia o posibilidad de uso para un uso particular o propósito. Los usuarios deberán evaluar consistentemente cualquier uso propuesto de los productos Mexicana de Poliurea y Recubrimientos e independiente concluir el desempeño satisfactorio para la aplicación. Al igual si la manera en que el producto es usado requiere aprobaciones gubernamentales o acreditación, el usuario deberá obtener dicha aprobación.

Mexicana de Poliurea y Recubrimientos garantiza únicamente que el producto cumple con las especificaciones arriba mencionadas. No hay garantía de conveniencia para uso, ni ninguna otra garantía expresada o implicada. El usuario es responsable exclusivo y único responsable Mexicana de Poliurea y Recubrimientos se limita a la devolución del precio de compra o devolución del material. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no se hace responsable por daños incidentales o consecuentes de ningún tipo.

Sugerencias de usos no deberán ser tomadas como incitaciones para infringir alguna patente.

Última Revisión: Enero 2023

